

G E series

MONOCILINDRO

GE715S - GE716S - GE615S - GE616S - GE516S



MONOCILINDRO

GE715S - GE716S - GE615S - GE616S - GE516S



CABEZA TEXTIL estudiada para producir artículos de alta calidad y para garantizar confiabilidad constante en el tiempo

TAPA DE LAS PLATINAS para toalla normal o vanisada

NUEVA ELECTRÓNICA
pantalla táctil de 9" de alta resolución. Nueva interfaz fácil de usar. Conexiones Ethernet, Wifi y NFC, Bluetooth también está disponible para desarrollos futuros.



Las imágenes que contiene este folleto tienen carácter sólo indicativo y no vinculante.

MONOCILINDRO

GE715S - GE716S - GE615S - GE616S - GE516S

Los modelos de una alimentación son los más vendidos de la línea monocilindro para calcetines de hombre por su gran versatilidad ya que pueden producir desde el artículo más simple hasta el más complejo manteniendo siempre calidad y eficiencia. Disponibles en distintos diámetros y cantidad de agujas. Una nueva electrónica permite controlar y ejecutar todos los mandos de la máquina.

Los dibujos y los artículos se crean y gestionan a través del software Digraph 3 Plus que contiene una librería de estilos para que el operador, combinándolos entre sí, pueda obtener el resultado deseado.

- Dibujo en cinco o seis colores en la hilera, según el modelo, en malla lisa o toalla.
- Talón y puntera en movimiento alternado con dimensiones variables y efectos tridimensionales.
- Cantidad de guiahilos: 20 o 28, según el modelo.
- Dispositivo alzaborde y plato de los guiahilos con motor paso a paso.
- Actuadores con control electrónico para seleccionar las agujas: 8 o 9 según el modelo.
- Motor brushless para mover el cilindro coaxial con el portacilindro.

DIMENSIONES MÁQUINA



Base max. cm 94.5
Profundidad max cm 103.3
Altura max. cm 180

PESO MÁQUINA

Aprox. 230 kg



MONOCILINDRO

GE715S - GE716S - GE615S - GE616S - GE516S

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MODELO	CILINDROS Ø	FINURA	ESPESOR DE LA AGUJA
GE715S	3"1/2	6 1/2 a 14	0.85 - 0.70 - 0.60 mm
GE716S	3"1/2	6 1/2 a 14	0.85 - 0.70 - 0.60 mm
GE615S	3"3/4	de 7 a 17	0.85 - 0.70 - 0.60 mm
GE616S	3"3/4	de 7 a 17	0.85 - 0.70 - 0.60 mm
GE516S	4"	de 6 1/2 a 16	0.85 - 0.70 - 0.60 mm

Los datos anteriores son sólo indicativos y no vinculantes.

EQUIPAMIENTO BÁSICO

- ➔ Borde eléctrico de altura variable a través de motor paso a paso; (sólo para GE516S, GE616S, GE716S);
- ➔ Leva de formación de la malla 1º alimentación con tres alturas de trabajo;
- ➔ Tapa de las platinas motorizada para presionar las platinas y posición angular;
- ➔ Diez o dieciocho guiahios para hilos de color según el modelo;
- ➔ Pantalla táctil de 9" en colores de alta definición;
- ➔ Dispositivo para limpiar el cárter con sensores para controlar el deslizamiento del hilo;
- ➔ Dispositivo para recuperar el hilo en el talón en cuatro posiciones;
- ➔ Nueve guiahilos en la alimentación;
- ➔ Fileta;
- ➔ Puerta USB;
- ➔ Sierrita para cortar el hilo al ras con tope mecánico;
- ➔ Un guiahilo en la alimentación para el elástico tramado;
- ➔ Válvula parcializadora de abertura variable a través de motor paso a paso.

SISTEMAS OPTATIVOS PRINCIPALES

- Alimentadores de hilo por acumulación Eco Power o Eco Compact, by LGL también disponible en la version con freno Attivo
- Alimentadores de hilo positivos, GRYF by Dinema
- Alimentadores positivos de elástico para medias de compresión
- Alimentadores positivos para elastán Plus by Dinema
- Levas de formación de la malla motorizadas
- Dispositivo antitorsión
- Dispositivo para salvapié
- Dispositivo G-Flot
- Dispositivo G-Flot 2
- Dispositivo pinza auxiliar para elastán
- Dispositivo recuperador del hilo en seis posiciones
- Dispositivo sierrita corta hilo al ras de velocidad variable
- Lámparas LED de inspección
- Grupos para el color con tres guiahilos (sólo para GE615S - GE715S)
- Predisposición para alimentadores de hilo BTSP modelo UNIFEEDER 2
- Placa ethernet para conectarse con el sistema de levantamiento de datos Nautilus by Dinema
- Segundo guiahilo para el elástico
- Sensores para controlar el deslizamiento de los hilos ISPY by Dinema
- Tensionadores de mando neumático para elastán recubierto
- Ventilador de aspiración

TIPOS DE MALLA OBTENIBLES

La máquina «estándar» puede efectuar los siguientes tipos de malla

- Dibujo en cinco o seis colores en la hilera, según el modelo, más el de fondo, red, punto retenido y flotado en malla lisa o toalla.
- En las zonas con elástico tramado, dibujo en cinco o seis colores por hilera, según el modelo, más el del fondo, punto retenido y flotado, en malla lisa o toalla.
- En las zonas con elástico tramado, malla de red, punto retenido y flotado con dibujo en cuatro o cinco colores por hilera, según el modelo, más el de fondo, en malla lisa o toalla.

MONOCILINDRO

GE715S - GE716S - GE615S - GE616S - GE516S



CANTIDAD DE COLORES OBTENIBLE

Cantidad de colores obtenible	GE715S - GE615S cinco colores en la hilera más el de fondo. GE716S - GE616S - GE516S seis colores en la hilera más el de fondo.
-------------------------------	---

PRESTACIONES

	CILINDROS Ø 3"1/2 - 3"3/4 - 4"
TIPOS DE TEJIDO	Dibujos o selecciones 300 rpm
VELOCIDAD MÁXIMA	Malla lisa sin dibujo con tapa de las platinas alta velocidad 350 rpm.
	350 rpm

Los datos anteriores son sólo indicativos y no vinculantes.

ADVERTENCIA: las velocidades máximas que se pueden alcanzar dependen de distintos factores como el tipo de hilado, de tejido, de lubricante, etc.

FINURAS

	FINURA																						
Modelo	ø	6½	7	7½	8	8½	9	9½	10	10½	11	11½	12	12½	13	13½	14	14½	15	15½	16	16½	17
GE615S	3"3/4		84	88	96		108	112	116	120 128	132		144		156	160	168		176	180	188	192	200
		Espesor de la aguja 0.85 mm																					
		Espesor de la aguja 0.70 mm																			Espesor de la aguja 0.60 mm		
GE715S	3"1/2	72		84	88	96	100		108 112	116	120	128	132		144		156						
		Espesor de la aguja 0.85 mm																					
		Espesor de la aguja 0.70 mm																					

	FINURA																							
Modelo	ø	6½	7	7½	8	8½	9	9½	10	10½	11	11½	12	12½	13	13½	14	14½	15	15½	16	16½	17	
GE516 S	4"	84	88	96		108 112		116 120		128 132	136	144		156 160		168	176	180	188	192	200			
		Espesor de la aguja 1.00 mm																						
		Espesor de la aguja 0.85 mm																						
		Espesor de la aguja 0.70 mm											Espesor de la aguja 0.70 mm						Espesor de la aguja 0.60 mm					
GE616 S	3"3/4		84	88	96		108	112	116	120 128	132		144		156	160	168		176	180	188	192	200	
		Espesor de la aguja 0.85 mm																						
		Espesor de la aguja 0.70 mm																			Espesor de la aguja 0.60 mm			
GE716 S	3"1/2	72		84	88	96	100		108 112	116	120	128	132		144		156							
		Espesor de la aguja 0.85 mm																						
		Espesor de la aguja 0.70 mm																						

Los datos anteriores son sólo indicativos y no vinculantes.

ADVERTENCIA:

Las características descritas en este folleto son sólo indicativas y podrían variar sin ningún aviso.
Para obtener la lista completa de las opciones diríjase a la red de ventas Lonati.
Se excluye cualquier responsabilidad por el uso errado de la máquina.

Lonati recomienda agujas
GROZ-BECKERT®

MONOCILINDRO

GE715S – GE716S – GE615S – GE616S – GE516S

RUIDO (Máxima emisión acústica para modelos de la serie GE)

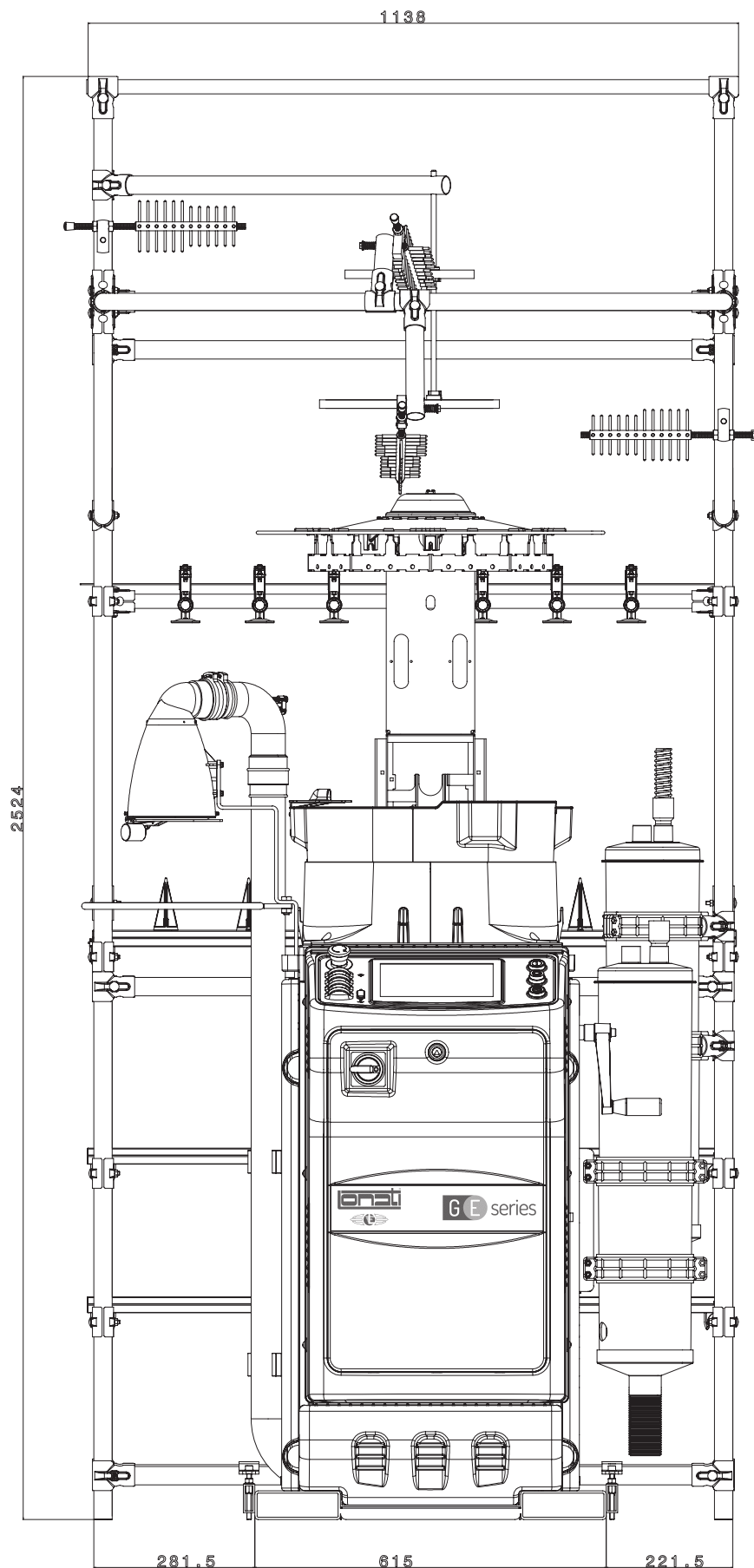
Nivel de la presión acústica sobre la superficie de referencia = LPA 79,5 dB – Nivel de intensidad acústica = LWA 96,6 dB – Peak = 109,3 dB

LUBRICANTES

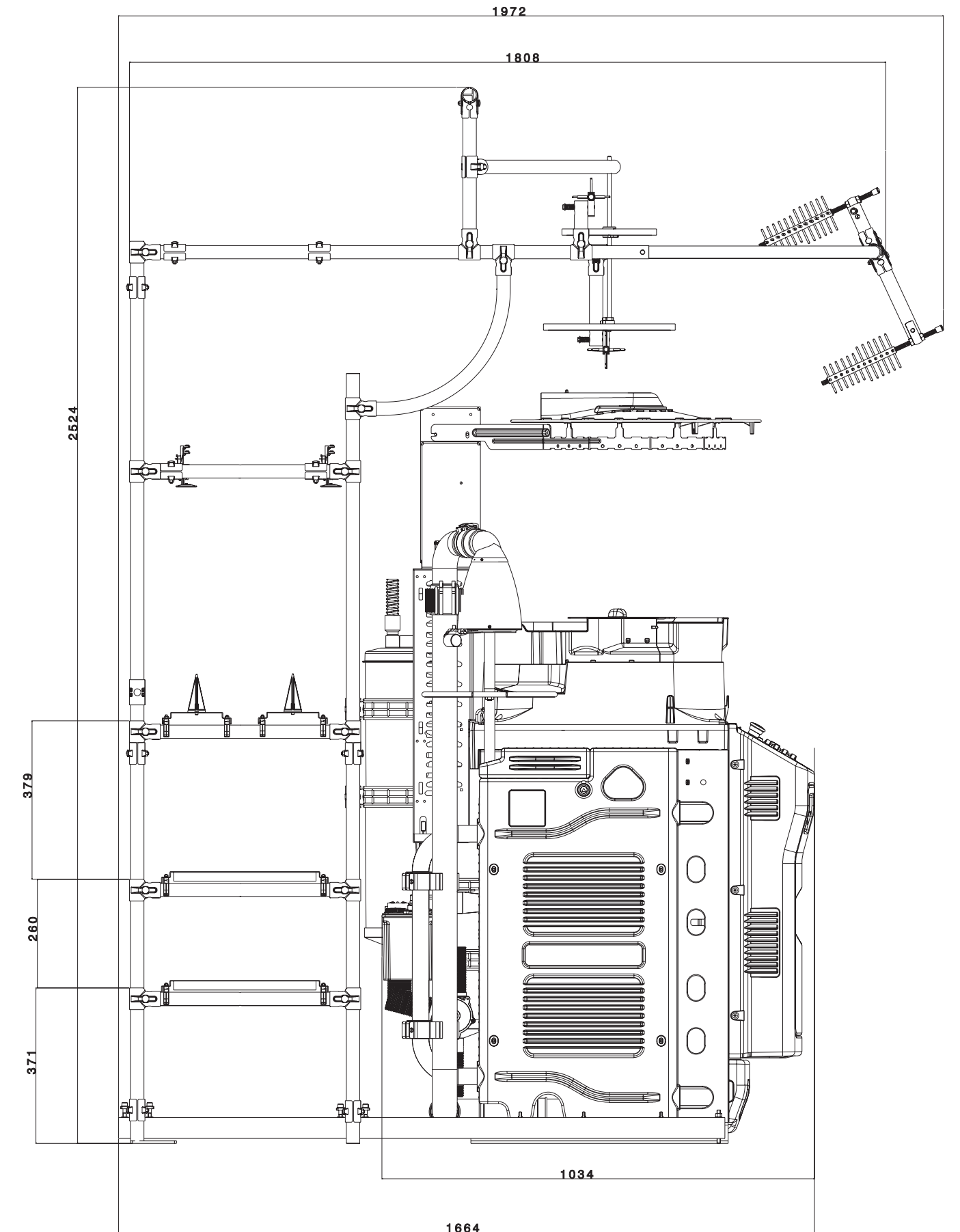
Consumo medio para 100 docenas = 270g. Lonati recomienda: Kluber Madol 183 Supreme – Fuchs Trax 16C

GRASA

Lonati recomienda: para guarniciones, cojinetes, etc.: Technolube Seals Damping grease Nyogel 774F-1



DESCRIPCIÓN	CÓDIGO	NR DE BOBINAS	PESO KG.	NOTAS
Fileta	G3930706	23	20	Versión estándar
Fileta	G3930707	23	20	Versión con antidesgarrones by BTSR



DESCRIPCIÓN	CÓDIGO	NR DE BOBINAS	PESO KG.	NOTAS
Fileta	G3930706	23	20	Versión estándar
Fileta	G3930707	23	20	Versión con antidesgarrones by B TSR





LONATI SPA

Via Francesco Lonati, 3 | 25124 Brescia (Italy)
Tel. +39 03023901 | Fax +39 030 2310024
C.F.: 01469680175 | P.iva: 02096730961
info@lonati.com - www.lonati.com